



▣ Les convoyeurs à rouleaux sont une solution économique et efficace pour le transport de caisses ou de boîtes sur de courtes ou de longues distances. Ils ont la particularité d'être efficaces pour accumuler les produits à basse ou à zéro pression. Un nombre limité de moteurs peut être utilisé pour de très longues sections motorisées. Les systèmes peuvent fonctionner de façon autonome avec photocellules ou senseurs locaux sur les convoyeurs.

▣ De nouvelles technologies sont venu changer le monde des convoyeurs a rouleaux et la motorisation conventionnelle peut maintenant être remplacée par un système alimenté en 24 volts. Les avantages sont au niveau de la consommation d'énergie, de la sécurité accrue pour les opérateurs et de la facilité d'installation qui réduisent de beaucoup le temps de démarrage, donc les coûts associés à l'intégration.

▣ Les convoyeurs à rouleaux peuvent s'intégrer à tous les domaines d'application : Alimentation, emballages, pharmaceutique et industriel. Ils sont fabriqués en plusieurs grandeurs et largeurs et plusieurs centre-centre de rouleaux pour de petits ou de très grands produits.

▣ Les applications varient entre le simple convoyeur à gravité jusqu'à des lignes de transport à haute vitesse pour alimenter un palettiseur.

CONVOYEURS À ROULEAUX / COURROIES

▣ Caractéristiques techniques

- Convoyeur à axe continue
- Convoyeur à courroie continue
- Convoyeur zéro pression
- Acier peint, acier peinture cuite, acier inoxydable